

Общественная  
цикла 3668 2019-22г.

Министерство образования Красноярского края краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»

Утверждаю:  
Директор КГБПОУ «Техникум  
горных разработок имени  
В.П.Астафьева»

 Л.В.Данилович







« 15 » 06 20 19 г.



Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования

по профессии



**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**


Согласованно	ООО Бородинский ремонтно механический завод»  17.05.19  А.Ф.Каизер 
Согласованно	ООО «ОГХ Соляное»   Я.Я. Энгель 
Согласованно	ОАО Красноярскрайуголь филиал «Переясловский разрез»   В.А. Киль 


п. Ирша 2019 г

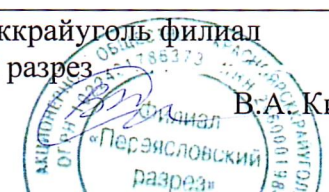
Министерство образования Красноярского края краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»

**Заключение о согласовании ОПОП по профессии по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

<p><b>Согласованно:</b> Методическим объединением общепрофессионального, профессионального циклов.</p> <p></p> <p>« 13 » 05 2019 г.</p>	<p><b>Утверждаю:</b> Директор КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева»</p> <p> Л.В.Данилович</p> <p>« 25 » 06 2019 г.</p>
--	--

<p>Основная образовательная программа представляет собой заверченный самостоятельный нормативный документ, соответствующий ФГОС СПО и требованиям предприятия.</p>	<p>ООО Бородинский ремонтно-механический завод</p> <p> 24.05.19</p> <p>А.Ф. Кайзер</p>
--	---

<p>Основная образовательная программа представляет собой заверченный самостоятельный нормативный документ, соответствующий ФГОС СПО и требованиям предприятия.</p>	<p>ООО «ОПХ Соляное»</p> <p> Я.Я. Энгель</p>
--	--

<p>Основная образовательная программа представляет собой заверченный самостоятельный нормативный документ, соответствующий ФГОС СПО и требованиям предприятия.</p>	<p>ОАО Красноярскрайуголь филиал «Перясловский разрез»</p> <p> В.А. Киль</p>
--	---

п. Ирша 2019 г

## СОДЕРЖАНИЕ

1.Общее положение	4
1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования	4
1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))	4
1.3.Термины, определения и используемые сокращения в тексте ОПОП	6
2.Общая характеристика образовательной программы	7
2.1.Цель и задачи ОПОП	7
2.2.Нормативный срок освоения ОПОП	8
2.3.Трудоемкость ОПОП	8
2.4.Требования к поступающим на обучение	9
2.5.Формирование вариативной части ОПОП СПО	9
3.Характеристика профессиональной деятельности выпускника	10
3.1. Область профессиональной деятельности выпускника	10
3.2.Объекты профессиональной деятельности выпускника	10
3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника	10
3.4.Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям	11
4.Планируемые результаты освоения образовательной программы	11
4.1.Общие компетенции	11
4.2.Профессиональные компетенции	12
5.Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП СПО	13
5.1.Учебный план	13
5.2.Календарный учебный график	14
6. Контроль и оценка результатов освоения ОПОП	14
6.1.Формы проведения промежуточной аттестации	14
6.2.Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС	15
7. Условия реализации образовательной программы	16
7.1.Требования к кадровым условиям реализации ОПОП СПО	16
7.2.Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы	17
7.3.Учебно-методическое и информационное обеспечение	21
8. Приложения	23
<i>Приложение 1. Учебный план</i>	
<i>Приложение 2. Календарный учебный график</i>	
<i>Приложение 3. Рабочие программы учебных дисциплин, модулей, практик</i>	

## 1.ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

### 1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования

Настоящая основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (далее – ОПОП СПО) разработанная краевым государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева» (далее – КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева») укрупненной группы профессий 15.00.00 «Машиностроение».

ОПОП СПО разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 года № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации дата 24.02.2016 года, регистрационный № 41197) (далее – ФГОС СПО), с учетом требований российских работодателей и утвержденной директором КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева».

ОПОП СПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по профессии и включает: рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, программы учебной производственной практик и учебно – методический комплекс, обеспечивающий реализацию требований ФГОС.

ОПОП должна пересматриваться и обновляться в части содержания учебного плана, состава и содержания рабочих программ учебных дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

### 1.2 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197);

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 года №1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. №968»;

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301);

- Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 г № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», а также уточнений и дополнений, одобренных научно-методическим советом Центра профессионального образования и систем квалификаций ФГАУ «ФИРО» протокол №3 от 25.05.2017;

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)), зарегистрировано в государственном реестре примерных основных образовательных программ под № 15.01.05-170919;

– Устав КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева»;

- Локальные нормативные акты, регламентирующие организацию образовательного процесса в КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева»;

- Требования, предъявляемые к участникам международных конкурсов WorldSkills Russia / WorldSkills International по компетенциям «Сварочные технологии».

### **1.3. Термины, определения и используемые сокращения в тексте ОПОП:**

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Профессиональный цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**СПО** – среднее профессиональное образование;

**ФГОС СПО** – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

**ОУ** – образовательное учреждение;

**ОПОП** – основная профессиональная образовательная программа;

**ППКРС** – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

**ОК** – общая компетенция;

**ПК** – профессиональная компетенция;  
**ПМ** – профессиональный модуль;  
**МДК** – междисциплинарный курс;  
**ГИА** – государственная итоговая аттестация.

## **2.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Формы обучения: очная.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования: 2 год 10 месяцев.

### **2.1. Цель и задачи ОПОП**

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) учитывает специфику регионального рынка труда и направлена на удовлетворение потребностей работодателей.

Цель ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) – организация деятельности обучающихся по овладению знаниями, умениями, навыками и компетенциями, позволяющими вести профессиональную деятельность в организациях.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на формирование умения применять знания на практике, способности быстро адаптироваться к изменениям в сфере техники, технологий, организации труда, способности комплексно воспринимать производственный процесс и действовать в проблемных ситуациях, быть конкурентноспособным, востребованным на региональном рынке труда.

Задачи ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)):

- обеспечение готовности обучающихся к выполнению всех обобщенных трудовых функций 2-ого и 3-его разряда квалификации профессионального стандарта «Сварщик», при выполнении работ по профессии в любом регионе Российской Федерации;

- оказание методической помощи преподавателям профессионального цикла в подготовке наиболее одаренных обучающихся к успешному участию в чемпионатах международного движения WSR;
- подготовка выпускников к прохождению процедуры независимой оценки квалификаций у работодателей.

## 2.2. Нормативный срок освоения ОПОП

Сроки освоения ОПОП СПО при очной форме получения образования и соответствующие квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
Основное общее образование	- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

## 2.3. Трудоемкость ОПОП

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

Таблица 2.

Учебные циклы	Число недель
Общеобразовательная подготовка: обязательная аудиторная нагрузка	116
Общепрофессиональная подготовка: обязательная аудиторная нагрузка	
Профессиональная подготовка: обязательная аудиторная нагрузка, из них:	
Учебная практика	23
Производственная практика (по профилю)	16
Производственная практика (преддипломная)	-
Самостоятельная работа	-
Промежуточная аттестация	4
Государственная (итоговая) аттестация	3
Каникулярное время	23
Военные сборы	1
<b>Итого:</b>	<b>147</b>



Трудоемкость ОПОП включает освоение обучающимися дисциплин учебных циклов: общеобразовательный, общепрофессиональный и профессиональный, разделов:

учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация (защита выпускной квалификационной работы, самостоятельная работа обучающихся).

Время, отводимое на все виды деятельности обучающегося по освоению ОПОП СПО, определено ФГОС СПО.

#### **2.4. Требования к поступающим на обучение**

Поступающие в техникум по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) будут зачисляться в соответствии с Правилами приема КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева».

#### **2.5. Формирование вариативной части ОПОП СПО**

ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» распределяет обязательную часть – не более 80% объема нагрузки, предусмотренной сроком освоения данной программы указанным во ФГОС.

Не менее 20% - предусмотрено для формирования вариативной части, распределяемой образовательной организацией при разработке рабочей программы направленной освоение дополнительных элементов программы, с целью обеспечения в соответствии с запросами регионального рынка труда и работодателей.

При разработке ППКРС по профессии техникум самостоятельно (с учетом требований квалификационной характеристики и рекомендаций работодателей) распределило 216 часов вариативной части на углубление подготовки по общепрофессиональному и профессиональному циклу. Вариативная часть введена на основании Постановления правительства РФ от 24 декабря 2008 г. № 1015 «Правила участия объединений работодателей в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования». Вариативная часть ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) приведена в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Количество часов (аудиторных)
ОП.01 Основы инженерной графики	26
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	8
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	182

### **3.ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА**

#### **3.1. Область профессиональной деятельности выпускника:**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

#### **3.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника**

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

#### **3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника:**

Виды профессиональной деятельности выпускника:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

### 3.4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Таблица 4.

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Сочетание квалификаций
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	осваивается
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	осваивается
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	осваивается

## 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Результаты освоения образовательной программы выражаются в виде профессиональных и общих компетенций.

### 4.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» должен обладать общими компетенциями:

Таблица 5.

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять

	к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

## 4.2. Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» должен обладать профессиональными компетенциями:

Таблица 6.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<b>ВД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b>
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<b>ВД 4</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b>
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

## **5. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС регламентируется учебным планом с учетом его профиля; рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей, программами учебных и производственных практик, календарным учебным графиком, а также методическими материалами, обеспечивающих реализацию соответствующих образовательных технологий.

### **5.1 Учебный план**

В соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования и ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))», организация образовательного процесса при реализации данной ОПОП СПО регламентируется рабочим учебным планом.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ОПОП по профессии СПО:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;

- распределение различных форм промежуточной аттестации;
- объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Продолжительность учебной недели – 6 дней. Продолжительность академического часа составляет 45 минут.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

Консультации на учебную группу предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования.

Общеобразовательный цикл образовательной программы СПО формируется в соответствии с разъяснениями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования, на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования – технологический.

При формировании учебного плана распределен весь объем времени, отведенного на реализацию ОПОП, включая вариативную часть.

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» приведен в Приложении 1.

## **5.2. Календарный учебный график**

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, государственной итоговой аттестации, каникул.

Календарный учебный график по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» приведен в Приложении 1.

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик представлены в Приложениях 2.

## **6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП**

### **6.1. Формы проведения промежуточной аттестации**

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Структурными элементами ФОС являются комплекты контрольно-измерительных материалов (КИМ) по учебным дисциплинам общеобразовательного цикла и комплекты контрольно-оценочных средства (КОС) по каждой учебной дисциплине профессионального цикла, а также по каждому профессиональному модулю, входящих в учебный план по профессии.

Ответственными исполнителями за формирование ФОС являются председатели цикловых методических комиссий, за которыми закреплена данная дисциплина/ПМ.

Непосредственный исполнитель формирования комплектов КИМ и КОС назначается из числа преподавательского состава техникума.

ФОС рассматривается на заседании соответствующей цикловой методической комиссии, формируется на бумажном и электронном носителях и хранится в методическом кабинете техникума.

Требования к порядку разработки, структуре, содержанию и оформлению оценочных средств изложены в Положении о фонде контрольно-оценочных средств (ФОС) КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева».

Форма, система оценок, порядок и периодичность проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся определены Положением о промежуточной аттестации и текущем контроле успеваемости обучающихся КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева».

## **6.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС**

Государственная итоговая аттестация выпускников, завершающих освоение образовательных программ среднего профессионального образования является обязательной и не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и

результатов промежуточной аттестации.

Государственная итоговая аттестация выпускников осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой формируется администрацией техникума по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по основной профессиональной образовательной программе. Председателем государственной экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо из числа ведущих специалистов - представителей работодателей, соответствующих профилю профессии.

Государственная итоговая аттестация по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))» проводится в форме:

- квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии, учебным планом и календарным учебным графиком отведено на защиту ВКР 3 недели.

Техникум не позднее, чем за полгода до начала государственной (итоговой) аттестации доводит до сведения обучающихся конкретные требования, положение по государственной (итоговой) аттестации, перечень выпускных практических квалификационных заданий, входящих в состав итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе.

Выпускникам, успешно защитившим ВКР, присваивается квалификация и выдается диплом о среднем профессиональном образовании.

## **7. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

### **7.1. Требования к кадровым условиям реализации ОПОП СПО**

Реализация образовательной программы обеспечена педагогическими работниками КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева».

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной



защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 3.2 настоящей программы, и не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

## **7.2. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы**

В целях реализации ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева» располагает кабинетами, лабораториями, мастерскими, спортивный комплексом, которые представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных основной профессиональной образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещениями для самостоятельной работы (библиотека, читальный зал с выходом в интернет). Лаборатории, оснащены оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Учебная практика реализуется в мастерских КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П.Астафьева», оснащенных оборудованием, инвентарем, инструментами и расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудованием и инструментами

Производственная практика реализуется в организациях, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающимся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных основной профессиональной образовательной программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

В компьютерном классе имеется необходимое программное обеспечение. Уровень обеспеченности компьютерами в техникуме отвечает лицензионным требованиям.

Материально-техническое обеспечение

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов аудиторных занятий, в том числе лабораторных работ и практических занятий, учебной практики, предусмотренных ППКРС.

Кабинеты:

русского языка и литературы  
истории  
иностранного языка  
обществознания  
математики  
информатики  
физики и астрономии  
химии  
биологии  
экологии  
географии  
технической графики;  
технической механики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

Мастерские оснащены необходимым оборудованием:

заточной станок;  
сверлильный станок (с электроприводом);  
плита разметочная;  
верстак слесарный (демонстрационный);  
слесарные верстаки.

Инструменты:

слесарные тиски,  
линейки, микрометр,  
циркуль разметочный,  
чертилки,  
штангенциркуль,  
крейсмессер,  
щупы плоские,  
дрель электрическая,  
машинка шлифовальная угловая,  
бородок слесарный,  
воротки разные,  
комплект головок торцевых,  
зубило слесарное,  
киянки,  
комплект ключей гаечных,  
кувалды,  
молотки,  
комплект напильников,  
ножницы,  
ножовка по металлу,  
кусачки,  
отвертки,  
пассатижи комбинированные,  
паяльник электрический,  
рашпиль,  
воротки,  
зенковки(конические, цилиндрические),  
метчики (ручные, машинные),  
плашки круглые,  
плашкодержатели,  
сверла,  
тисочки ручные,  
тиски станочные,  
защитные экраны,  
очки защитные,  
щетки для чистки напильников,  
щетки-сметки,  
ящик для стружки с совком,  
противопожарный инвентарь.

**Мастерская сварочная для сварки металлов**

Выпрямитель сварочный ВДМ -1202С,  
полуавтомат Alpha MIG -300S (КЕДР),

полуавтомат Интерскол,  
сварочный трансформаторы ТДМ-504-2,  
сварочный трансформаторы ТДМ-250,  
генератор бензиновый BR 7500СИ,  
заточной станок ELITECH СТ 600С,  
Аргонодуговой сварочный аппарат: REAL TIG-200 AC/DC,  
Аргонодуговой сварочный аппарат: УДГУ – 251 AC/DC,  
машина отрезная электрическая «Парма -355 МО,  
сверлильный станок,  
наждачный станок,  
плазморез AURORA:PRO AIRFORCE 60,  
компрессор infoRce CXV – 50 л,  
реостат балластный РБ 302 У2,  
УШМ -150/1300 (Интерскол),  
УШМ -125/710 (STANLEY),  
УШС 3,  
баллоны:  
углекислотный,  
аргон,  
пропан,  
кислородный,  
точильный станок;  
плита разметочная;  
верстак; тиски;  
электродержатель -300А,  
резак –РЗП;  
газовая горелка –Г2,  
комплект газосварочного оборудования  
горелки,  
редукторы кислородные,  
ацетиленовые,  
защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочные маски;  
средство защиты органов слуха;  
металлические щетки для шлифовальных машин;  
молотки для отделения шлака;  
зубило;  
разметчики;  
напильники;  
молотки;  
универсальный шаблон сварщика;

стальная линейка;  
прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку

### **7.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение**

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивает доступ каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и (или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Фонд дополнительной литературы включает официальные справочно-библиографические, справочно-научные, нормативно-технологические и периодические издания.

По каждой дисциплине, профессиональному модулю сформированы рабочие программы и учебно-методические комплексы, содержащие методические рекомендации по изучению дисциплины, профессионального модуля, учебные материалы (конспекты лекций, слайды, методические указания по выполнению практических занятий, контрольные тематические тестовые задания, инструкционные и технологические карты).

Для прохождения учебной и производственной практик разработаны соответствующие программы; для подготовки к государственной итоговой аттестации - методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

В образовательном процессе используются интерактивные технологии

обучения.

Для проведения уроков преподаватели используют:

- Стандартные образцы Clip Art Gallery
- Презентации: Power Point.
- Видеосюжеты и видеофильмы.
- Электронные учебники и пособия
- Демонстрации с помощью компьютера и мультимедийного проектора.
- Образовательные ресурсы Интернета.
- Электронные энциклопедии и справочники.

В образовательном процессе реализуется компетентностный подход с использованием активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых форм работы, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Техникум имеет читальный зал на 50 мест с персональным компьютером с подключением к сети Интернет и доступом к электронной библиотеке с доступом к периодическим изданиям.